

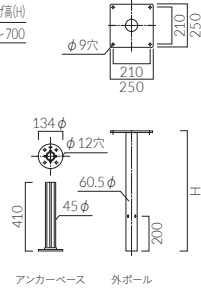


テーブル用床固定脚

品番	カラー	価格	脚仕上げ高(H)
G-CR	クロムメッキ	25,700	450~700
G-BL	ブラック	19,800	

ボール: スチール丸パイプ (60.5φ)
(G-BL: 粉体塗装仕上げ)
カバープレート: スチール (142φ×25t)
(クロムメッキ仕上げ)

※右記以外の寸法でも製作可能です。
納期につきましては、担当者にご相談ください。



G-CR

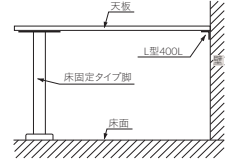
G-BL



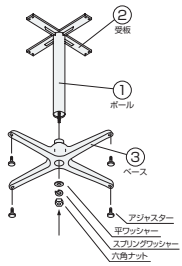
L型400L ¥4,700
カラー: 粉体塗装仕上げ・ブラック



(使用参考例)
※この仕様の場合、天板適応サイズは
~1500×750です。
使用条件により異なりますので
担当者にご相談ください。



組み立て説明図



十字脚・X脚・対立脚

P375・P376・P378

GF・XF・IF・IFH・IU

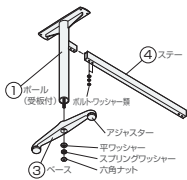
左記の部品を①~③の順に組み付けます。

1. ①ボールを③ベースに差し込み、左図の順でワッシャー・ナットをはめ、レンチ(24mm)で固定してください。
(IUはあらかじめボールとベースが一体になっています。)
(注: 十字脚・X脚タイプは、②受板と③ベースの位置関係を下図のようにセットしてください。)

2. IF・IFH・IUは④ステーを①ボール(受板付)に取り付け、ボルト・ナット・ワッシャー類をレンチなどで締めてください。



受板とベースの位置関係



角脚・円盤脚

P371・P372・P376・P386

SV・SVL・EV・ES・CEV・CSV

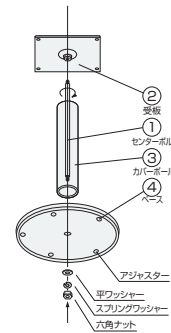
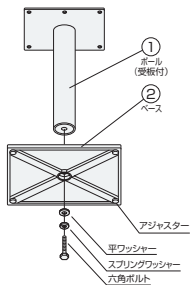
十字脚・X脚

P374・P376・P386

GV・XV・GU・CGV

左記の部品を①~②の順に組み付けます。

1. ①ボール(受板付)のネジ穴と②ベースの穴の位置を合わせ、左図の順でワッシャーをはめ、六角ボルトをレンチ(26mm・GUは24mm)で固定してください。



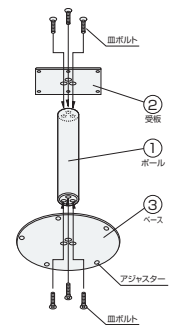
円盤脚

P371・P386

SL・CSL

左記の部品を①~④の順番に組み付けます。

1. ①センターボルトを②受板にはめます。
2. ①センターボルトに③カバーボールをはめ、④ベースに①センターボルトを差し込み左図の順でワッシャー・ナットをはめ、レンチ(24mm)で固定してください。



角脚・円盤脚

P371・P373・P386

SS・SF・HV・QV・CSS

左記の部品を①~③の順番に組み付けます。

1. ①ボールのネジ穴と②受板の穴の位置を合わせ、皿ボルト(六角穴付)をはめ、六角レンチ(5mm)で固定してください。
2. ①ボールのネジ穴と③ベースの穴の位置を合わせ、皿ボルト(六角穴付)をはめ、六角レンチ(5mm)で固定してください。